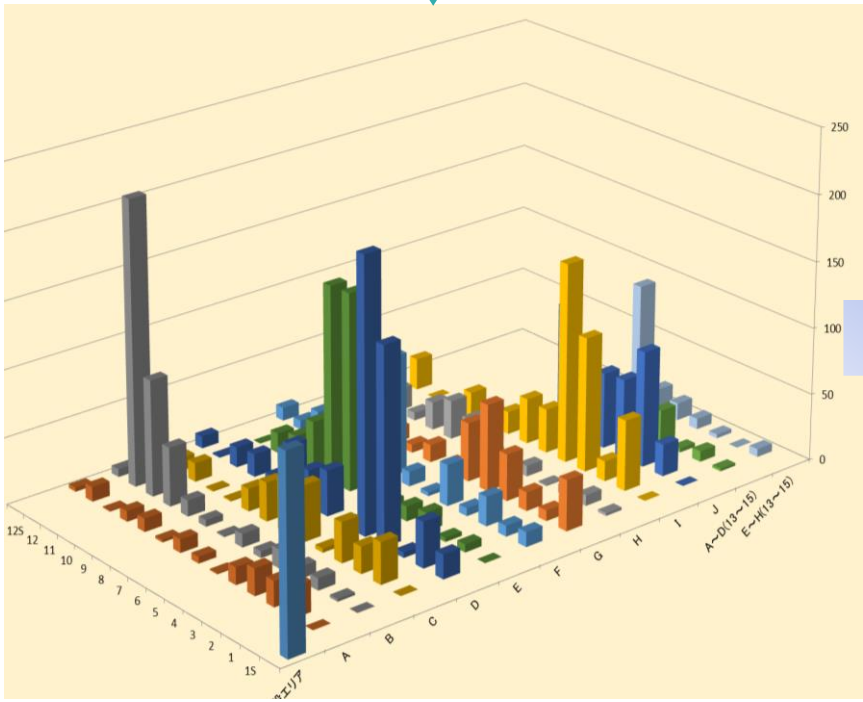
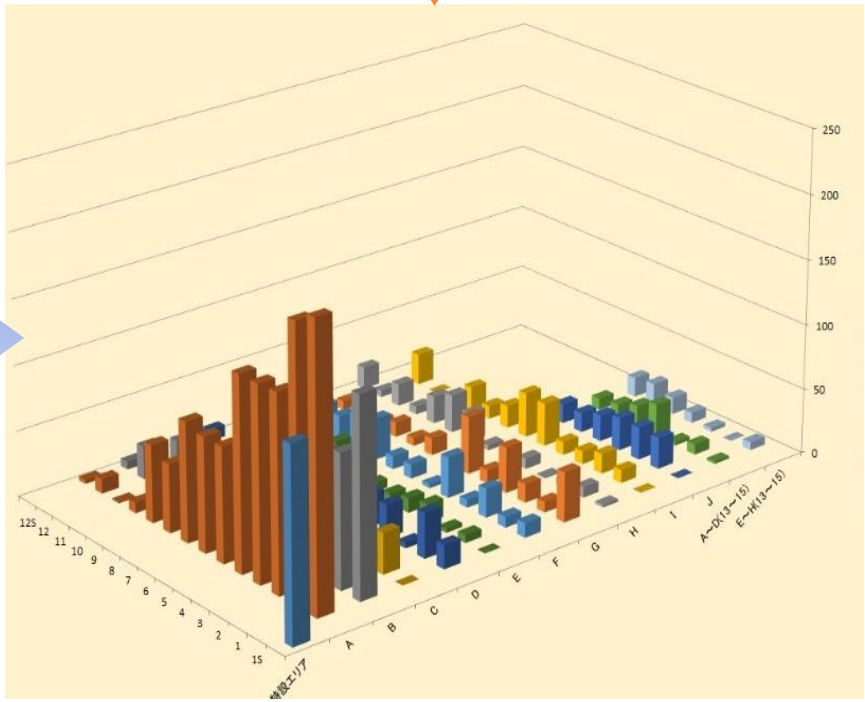
作業動線を優先したレイアウト

改善前の現状



改善後の姿



- 保管スペースのレイアウトと製品稼動状況の見取り図
- ロケーション変更をかけて入り口付近に動きの多い製品を集め、

  動線を短くすることで作業時間を短縮（**45**m⇒**21**m）